



TRANSOL SP 460

ISO 12925-1 CKC/CKD

ISO VG 460

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Los aceites para engranajes industriales Transol ® SP se fabrican a partir de aceites minerales selectivamente refinados, contienen aditivos sin plomo que mejoran las propiedades lubricantes (tipo sulfuro-fosforo) y un conjunto de aditivos anticorrosivos y antiespumantes, así como aditivos que aumentan la resistencia a la oxidación.

Se caracteriza por:

- Protección contra el desgaste operativo excesivo de los elementos del engranaje, es decir, ruedas dentadas, así como rodamientos y rodamientos deslizantes en funcionamiento normal y en caso de cargas de carrera,
- Protección de elementos de engranajes hechos de acero y elementos no ferrosos contra la corrosión y el impacto químico de los ingredientes activos del aceite y sus productos de oxidación,
- Operación prolongada a temperaturas elevadas sin propiedades comprometidas, lo que se debe a la alta estabilidad termooxidante
- Aditivos antiespumantes y demulsionantes aplicados que protegen del compromiso de las propiedades lubricantes debido a la formación de espuma duradera y emulsión de agua y aceite.

APLICACIÓN:

Transol® SP están destinados a lubricar engranajes mecánicos altamente cargados de dispositivos industriales que a menudo transfieren cargas de carrera, p. Ej. dispositivos de laminación en máquinas metalúrgicas, máquinas de construcción, máquinas de molinos de cemento, elevadores y dispositivos de transporte en la industria de la construcción naval, máquinas herramientas, engranajes de turbinas de vapor y gas, máquinas de la industria papelera y otros dispositivos que funcionan a temperaturas de hasta 100°C que requieren aceites con mayor resistencia de la película lubricante (contienen aditivos EP - presión extrema), buena estabilidad termooxidante a temperaturas más altas y buenas propiedades demulsificantes y anticorrosivas (para hierro y metales no ferrosos).

Transol® SP se pueden usar cuando los engranajes están expuestos a una influencia ambiental agresiva (agua, vapor, gases corrosivos) y cuando están expuestos a temperaturas ambientales variables (grúas, cabrestantes de elevación, etc.).



NORMAS, APROBACIONES. ESPECIFICACIÓN:

Cumple los requisitos:

PN-90/C-96056,
DIN 51517 part 3,
US Steel 224,
AGMA/ANSI 9005-E02
ISO 12925-1 CKC/CKD

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS:

Parámetros	Unidad	Valores Típicos
Viscosidad ISO VG		460
Viscosidad cinemática a 100°C	mm ² /s	35,1
Viscosidad cinemática a 40°C	mm ² /s	446
Índice de viscosidad	-	95
Temperatura de flujo	°C	-18
Temperatura de ignición	°C	245
Corrosividad al cobre 3 h / 120°C, tasa de corrosión	Muestra referencia	1b
Resistencia a la emulsión, tiempo de ruptura de la emulsión de agua de aceite	min.	27
Propiedades de lubricación • relación de desgaste cargada (Ih) • Carga de soldadura (Pz)	daN kG	47- 315
Capacidad para transferir cargas con el FZG, carga de rotura, mínimo	-	12

Nota: Los valores anteriores de propiedades físicas y químicas son valores típicos. Los valores reales se especifican en los certificados de calidad adjuntos a cada lote de productos.

DD 2020-02-28

