

CENTRAULIC HLPD

Aceites detergentes para transmisiones hidráulicas y cojinetes.

Aplicación

Aceites hidráulicos “**Detergentes**” especialmente formulados para circuitos que trabajen en condiciones de servicio severas y/o se requieran propiedades de absorción de agua

Particularmente recomendados para máquinas-herramientas susceptibles de que se produzca contaminación del aceite hidráulico por el fluido de corte soluble.

Superan los siguientes niveles de calidad:

DIN 51524 P2 HLP
DIN 51517 P3 CLP

Propiedades y Ventajas

Excelente tolerancia al agua: Los aceites **CENTRAULIC HLPD** son capaces de absorber hasta un 3% de agua y siguen conservando sus propiedades, tales como viscosidad, propiedades antidesgaste y protección anticorrosiva, filtrabilidad, fácil desaireación y no formación de espuma.

Se añade **CENTRAULIC HLPD** a un circuito hidráulico con muchas horas de servicio por las propiedades detergentes del propio **CENTRAULIC HLPD** se obtiene un efecto de limpieza sobre todo el circuito, desplazándose la suciedad a los filtros. En consecuencia se mantienen limpios los mecanismos del circuito hidráulico más delicados con lo que se alarga su vida en servicio. No es conveniente, sin embargo, mezclar un fluido HLPD

con un fluido HLP

- Excelentes propiedades antidesgaste EP, que aumentan considerablemente la vida de las bombas, incluso en condiciones de fuertes cargas.
- Excelente resistencia a la oxidación, que minimiza la aparición de compuestos insolubles procedentes de la degradación del aceite y los hace idóneos para un servicio prolongado.
- Buenas propiedades anticorrosivas, que proporcionan una eficaz protección de las superficies metálicas contra la herrumbre. Por otra parte, no atacan al cobre ni sus aleaciones.
- Buenas propiedades antiespumantes, que impiden la formación estable de espuma.
- Buena fluidez a baja temperatura, con lo que se consiguen arranques correctos en ambiente fríos y se asegura una adecuada lubricación.

AGC/07.13

CENTRAULIC HLPD (continuación)

2 de 3

Datos Técnicos

Características	Unidad	Valor				Norma
		HLPD32	HLPD46	HLPD68	HLPD 100	
Viscosidad cinemática a:						
40°C	cSt	28,8 – 35,2	41,4-50,6	61,2-74,8	90-110	DIN 51562
Grado ISO de viscosidad	VG	32	46	68	100	ISO 3448
Índice de viscosidad		110	102	102	102	DIN 51564
Densidad 20°C	g/ml	0,875	0,883	0,883	0,890	DIN 51757
Punto de inflamación	°C	210	215	240	244	DIN 51376
Punto de congelación	°C	-24	-24	-21	-21	DIN 51597
Contaminación en agua	g/10	no se aprecia				DIN 51582
Contamin. en insolubles	g/100	no se aprecia				DIN 51582
Prop. espumantes:						
de inmediato	ml	0	0	0	0	DIN 51566
después de 10 min.	ml	0	0	0	0	DIN 51566
Corrosión cobre	g	1-100A3				DIN 51759
Corrosión acero	grado	0-A				DIN51585
Ensayo Vickers. Bomba de paletas. Pérdida de peso después de 250h.						
	mg	aprox. 25				DIN 51389

CENTRAULIC HLPD (continuación)

3 de 3

Modo de empleo

El producto es compatible con los fluidos hidráulicos de base mineral más usuales. Sin embargo, a efectos de apreciar mejor las altas cualidades del mismo los circuitos deben estar completamente limpios antes de efectuar su llenado. Para ello recomendamos realizar la limpieza con RENOCLEAN HISPOL o RENOLIN LD-10.

Precauciones

Almacenar los bidones bajo cubierto para evitar la posible introducción de agua de lluvia en los mismos. Si ello no es posible y deben permanecer al exterior, es conveniente que los bidones estén tumbados y cubiertos con una lona.

Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE)

La información relevante relativa a HSE está contenida en la Ficha de Seguridad.

Recomendamos su lectura antes de la utilización del producto.