

RENOLIN ZAF B 32 TX

Aceite hidráulico de calidad “PREMIUM”, formulado con aditivos antidesgaste EP exentos de Zn

Aplicación

- El fluido hidráulico **RENOLIN ZAF B 32 TX** es idóneo para todo tipo de sistema hidráulico independientemente del tipo de bomba que equie (paletas, engranajes y pistones), incluso las que contengan elementos de bronce y en las condiciones de servicio más severas. El **RENOLIN ZAF B 32 TX** es especialmente indicado para circuitos hidráulicos que trabajan con servomecanismos de gran precisión. Su aditivación antidesgaste sin cenizas exenta de Zn le proporciona la interesante propiedad de evitar todo tipo de sedimento.

Nivel de calidad:

DENISON HF-0

SPERRY VICKERS I-286-S y M-2950-S

CINCINNATI MILACRON:

P-68 (ISO VG 32); P-69 (ISO VG 68); P-70 (ISO VG 46)

DIN 51524 Parte 2 Categoría HLP

DIN 51517 Parte 3 Categoría CLP

AFNOR NF-E-48 603 Categoría HM

CETOP RP 91 H Categoría HM

Beneficios / Ventajas

- El fluido hidráulico **RENOLIN ZAF B 32 TX** está formulado con aceites minerales parafínicos de alto grado de refinado y aditivos antidesgaste de alta estabilidad térmica y exentos de Zn “sin cenizas”. Frente a los fluidos hidráulicos convencionales formulados con aditivos antidesgaste evita la formación de productos de degradación térmica que provocan problemas de lodos y depósitos indeseables (Free-Zinc Technology).
- Posee elevado índice de viscosidad y, por lo tanto, poca variación de la viscosidad con la temperatura.
- Su alto punto de anilina le hace compatible con prácticamente todos los materiales empleados en las juntas y retenes de los circuitos hidráulicos.
- Contiene inhibidores de corrosión de metales.
- Excelentes propiedades anti-desgaste que aumentan considerablemente la vida de las bombas.
- Gran estabilidad a la oxidación lo que alarga considerablemente su vida en servicio, e impide la aparición de productos de degradación perturbadores de electroválvulas y servomecanismos.
- Supera los requerimientos de filtrabilidad Denison incluso con un 2% de agua. Esto evita la súbita colmatación de los filtros del sistema y los problemas de contaminación derivados.

FLES-AGC/10.17

Valores Típicos: RENOLIN ZAF B 32 TX

Características	Unidad	Valor	Norma
RENOLIN ZAF B TX		32	
Grado de viscosidad		32	ISO 3448
Tipo de fluido		HLP	DIN 51524
Densidad a 20°C	g/ml	0,85	DIN 51757
Viscosidad: a 40°C	mm ² /s (cSt)	33	DIN 51562
a 100°C	mm ² /s (cSt)	6,5	DIN 51562
Índice de viscosidad		105	DIN 2909
Punto de anilina	°C	95	ASTM D 611
Punto de congelación	°C	-20	ASTM D 97
Cenizas oxidadas	%	0	
Insolubles	%	0	
Corrosión al cobre		1a	ASTM D 130
Corrosión acero A y B		Cumple	ASTM D 665
Desemulsionabilidad (40-37-3)	min	5	ASTM D 1401
Formación espuma			
Sec. I	ml	0	ASTM D 892
Sec. II	ml	0	ASTM D 892
Sec. III	ml	0	ASTM D 892
Ensayo FZG	Estadio	12	

Modo de Empleo

El producto es compatible con los fluidos hidráulicos de base mineral más usuales. Sin embargo, a efectos de apreciar mejor las altas cualidades del mismo los circuitos deben estar completamente limpios antes de efectuar su llenado. Para ello recomendamos realizar la limpieza con RENOCLEAN HISPOL.

Deberá llenarse el depósito de aceite con RENOCLEAN HISPOL y accionar la bomba y los mandos durante aproximadamente 1-2 horas sin trabajar la máquina.

Vaciar el RENOCLEAN HISPOL y llenar seguidamente con el fluido **RENOLIN ZAF B 32 TX**. Transcurridos unos diez minutos de trabajo de la máquina comprobar el nivel de aceite.

Cuando la máquina este muy sucia, es conveniente efectuar dos operaciones sucesivas de limpieza.

Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE)

La información relevante relativa a HSE está contenida en la Ficha de Seguridad.

Recomendamos su lectura antes de la utilización del producto.