

**Part PJDI106:
D07RE125 - 3 GPM
Injection Seal Kit
(For serial # >05370953)**

This kit contains:

(1) JDI106	Plunger seal
(1) PDI550	Injection sleeve key
(1) J051	Check valve seal
(1) MPDI122	Check valve assembly
(1) JDI092	Injection stem o-ring
(1) P169	Check valve barb
(1) 8J026	Injection sleeve o-ring



Veá el reverso para instrucciones en Español.

2090 Sunnydale Blvd.
Clearwater, FL 33765
800-523-8499 • 727-443-5404
www.dosatronusa.com

Kit Contents:

P169: Check valve barb



8J026: Injection sleeve o-ring



MPDI122: Check valve assembly



PDI550: Injection sleeve key



J051: Check valve seal



JDI106: Plunger seal



JDI092: Injection stem o-ring



! We recommend cleaning all parts with warm soapy water and a toothbrush before installing the new parts.

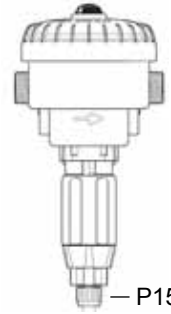
Water normally lubricates the parts, but you may use silicone on the o-ring to facilitate insertion.

Check valve may be taken apart and cleaned in between maintenance to remove particles.

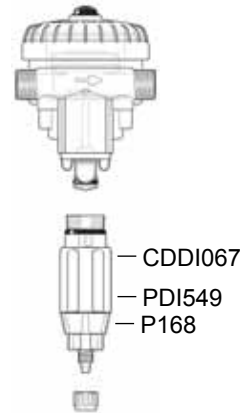
Instructions

(Parts included in kit noted in blue)

1. Unscrew suction hose nut (P153) and remove suction hose.

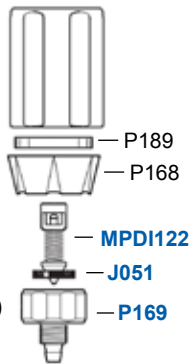


2. Unscrew and remove injection stem assembly (CDDI067). NOTE: If the adjusting sleeve (PDI549) starts to unscrew, tighten the locking nut (P168) at the bottom and the injection stem assembly will unscrew.

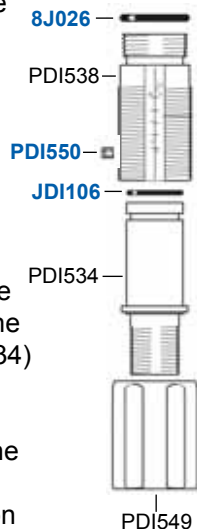


! Using tools could damage the plunger and affect the injection rate

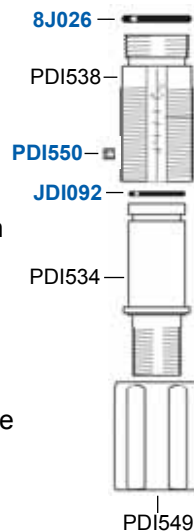
3. Unscrew the check valve barb (P169), remove the check valve seal (J051), unscrew the locking nut (P168), remove the anti-lock ring (P189), and remove the check valve assembly (MPDI122) from the stem.



4. Unscrew and remove the adjusting sleeve (PDI549). With the help of a small flat head screwdriver remove the plastic injection sleeve key (PDI550) located inside the lower part of the injection sleeve (PDI538). Remove the injection stem (PDI534) from the bottom of the injection sleeve (PDI538). Replace the injection stem o-ring (JDI106) and injection sleeve o-ring (8J026).



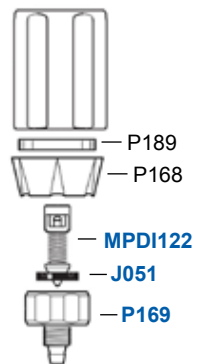
5. Insert the injection stem (PDI534) into the bottom part of the injection sleeve (PDI538). Make sure that the long groove in the injection stem aligns with the hole in the lower part of the injection sleeve. With the help of a small flat head screwdriver install the new plastic injection sleeve key (PDI550) all the way into the injection sleeve (PDI538). Thread the adjusting nut (PDI549) onto the injection sleeve (PDI538) until it reaches the top of the scale.



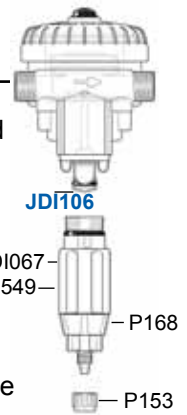
! To ensure hose is air-tight, you may choose to carefully cut the top of hose before reinserting.

! REMEMBER TO RESET YOUR INJECTION RATE TO THE PROPER RATIO

6. Reinstall the anti-lock ring (P189) and the locking nut (P168). Insert new check valve assembly (MPDI122) into the injection stem with the cone pointing out. Position the check valve seal (J051) onto the new check valve barb (P169) with the groove facing up. Thread the new check valve barb.



7. Replace the plunger seal (JDI106). Thread the injection stem assembly (CDDI067) into the body. Slide suction hose nut (P153) onto the suction hose, reattached suction hose onto check valve barb and tighten suction hose nut (P153).



Contenido del Kit:

P169: Lengüeta de la válvula cheque



8J026: O-ring de la manga de inyección



MPDI122: Válvula cheque



PDI550: Llave de la manga de inyección



J051: Sello de la válvula cheque



JDI106: Empaque del embolo



JDI092: O-ring de la barra de inyección



! Recomendamos limpiar todas las partes con agua tibia jabonosa y un cepillo de dientes antes de instalar las partes nuevas.

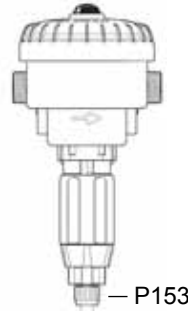
El agua normalmente lubrica las partes, pero usted puede usar silicona sobre el o-ring para facilitar la inserción.

La válvula cheque se puede desarmar y limpiar entre mantenimientos para remover las partículas.

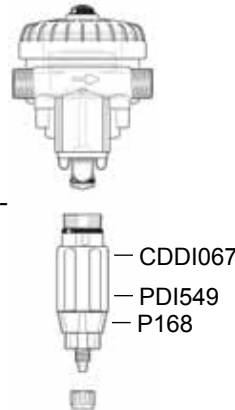
Instrucciones

(Partes en color azul incluidas en el kit)

1. Desatornille la tuerca de la manguera de succión (P153) y remueva la manguera de succión.

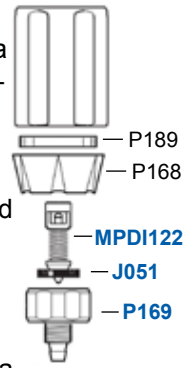


2. Desatornille y remueva el montaje de inyección (CDDI067). **NOTA:** Si la manga de ajuste (PDI549) comienza a desatornillarse, apriete la tuerca de seguridad (P168) en la parte inferior y el montaje de inyección se desatornillara.

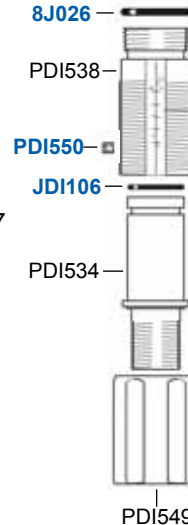


! El uso de herramientas podría dañar el embolo y afectar el índice de inyección.

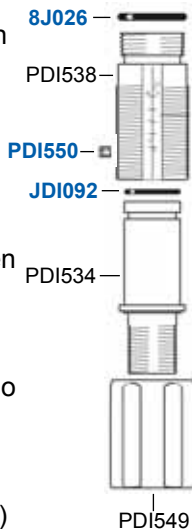
3. Desatornille la lengüeta de la válvula cheque (P169), Remueva el sello de la válvula cheque (J051), desatornille la tuerca de seguridad (P168), remueva el anillo antibloqueo (P189), y remueva la válvula cheque (MPDI122) de la barra.



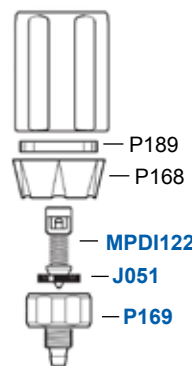
4. Desatornille y remueva la manga de ajuste (PDI549). Con la ayuda de un destornillador pequeño de cabeza plana remueva la llave plástica de la manga de inyección (PDI550) localizada dentro de la parte inferior de la manga de inyección (PDI538). Remueva la barra de inyección (PDI534) desde la parte inferior de la manga de inyección (PDI538). Remplace el o-ring de la barra de inyección (JDI092) y el o-ring de la manga de inyección (8J026).



5. Inserte la barra de inyección (PDI534) en la parte inferior de la manga de inyección (PDI538). Asegúrese de que la ranura a lo largo de la barra de inyección este alineada con el agujero en la parte inferior de la manga de inyección. Con la ayuda de un destornillador pequeño de cabeza plana instale la nueva llave plástica de la manga de inyección (PDI550) completamente dentro de la manga de inyección (PDI538). Atornille la manga de ajuste (PDI549) a la manga de inyección (PDI538) hasta que llegue al tope de la escala.



6. Reinstale el anillo antibloqueo (P189) y la tuerca de seguridad (P168). Inserte la nueva válvula cheque (MPDI122) dentro de la barra de inyección con el cono apuntando hacia afuera. Coloque el sello de la válvula cheque (J051) sobre la nueva lengüeta de la válvula cheque (P169) con la ranura hacia arriba. Atornille la nueva lengüeta de la válvula cheque.



! Para asegurarse que la manguera este firmemente ajustada, puede cortar la punta de la manguera antes de insertarla.

! NO OLVIDE REAJUSTAR SU INDICE DE INYECCION A LA PROPORCION ADECUADA.

7. Remplace el empaque del embolo (JDI106). Atornille el montaje de inyección (CDDI067) al cuerpo de la unidad. Deslice la tuerca de la manguera de succión (P153) sobre la manguera de succión, vuelva a colocar la manguera de succión sobre la lengüeta de la válvula cheque y apriete la tuerca de la manguera de succión (P153).

