

## ABSORBENTE INDUSTRIAL

- Absorbe todo tipo de fugas líquidas en sus instalaciones.
- Absorbe los derrames de aceite en fábricas, talleres, etc.
- Es altamente seguro, por ser un mineral ignífugo.
- Es inerte, proporcionando gran seguridad en la eliminación de productos químicos.

### ANALISIS MINERALOGICO (DRX)

Sepiolita.....	75%	(Min 65%)
DENSIDAD (BS 1460) .....	0.64 g/cc	(Máx 0.71 g/cc)
PH .....	8.5	± 1.0
ABSORCION WESTINHOUSE		
Agua .....	130%	(Mín 100%)
Aceite .....	60%	(Mín 50%)
HUMEDAD .....	Máx 11%	
DISTRIBUCION GRANULOMETRICA		
> 1.18 mm .....	Máx 1%	
1.18 - 0.60 mm .....	Mín 92%	
0.60 - 0.25 mm .....	Máx 7%	
< 0.25 mm .....	Máx 1.5%	

### PRESENTACION:

Bolsa de 20 kilos.

