

ULTRASOL E55

FLUIDO SOLUBLE EXENTO DE BORO Y SIN
LIBERADORES DE FORMALDEHIDO.

DESCRIPCIÓN

ULTRASOL E55 corresponde a la nueva tecnología en fluidos solubles libres de boro para mecanizado y rectificado de aceros, fundición y aluminio. Puede utilizarse en algún caso con metales amarillos y no es adecuado para galvanizado.

ULTRASOL E55 es un lubro-refrigerante basado en componentes de última generación, aditivos EP, y anticorrosivos por lo que puede utilizar en operaciones de dificultad media y alta.

Su excelente capacidad lubricante basada en ésteres y una cuidada mezcla de aditivos EP permite una elevada calidad de acabado superficial de las piezas y larga vida del utillaje.

MODO DE EMPLEO

Se ha de añadir sobre aguas de una dureza máxima de 50ºHF y con concentraciones de entre el 5% y el 10% dependiendo de la dificultad de la operación.

PROPIEDADES

- Libre de boro.
- Libre de liberadores de formaldehido.
- Muy buena filtrabilidad y detergencia.
- Baja espuma.
- Máximo rendimiento en los sistemas de lavado.
- Prolonga la vida de los baños.
- Cumple TRGS 611.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Norma	Valor típico	Unidades
Aspecto del concentrado	-	Líquido ámbar	-
Densidad a 15ºC		1,04	gr/cm ³
Aspecto de la emulsión	-	Opalescente	-
pH al 5% en agua	DIN 51369	9,3	-
Ensayo de corrosión de acero al 3%	DIN 51360	0	grado
Factor de refractómetro	-	1,9	-

Rev: 11/23

La información presentada en este documento está basada en nuestros conocimientos a la fecha de la revisión indicada. Nos reservamos modificaciones. Dicha información no libera el usuario de ensayar el producto en su propia aplicación. Los datos indicados representan valores medios y no constituyen especificaciones de producto. Para más información contactar con el Servicio Técnico de COGELSA. COGELSA no se hace responsable de daños derivados de un uso inadecuado del producto.