



Información

CASTROL ALPHA SP

Lubricante de engranajes

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Los lubricantes de engranajes CASTROL ALPHA SP son lubricantes formulados a partir de aceite mineral base de alta calidad y aditivos de extrema presión, en base azufre-fósforo especialmente seleccionados. CASTROL ALPHA SP también contiene aditivos antioxidantes, anticorrosivos y antiespumantes. CASTROL ALPHA SP está exento de metales.

CASTROL ALPHA SP tiene una buena estabilidad térmica y una excelente resistencia a la oxidación conjuntamente con buenas características de demulsificación y poca resistencia a la formación de espuma.

INDICACION

Los aceites de engranajes CASTROL ALPHA SP se recomiendan para todo tipo de transmisiones de engranajes cerrados industriales, incluyendo unidades de engranajes sinfín de acero y bronce.

Están especialmente seleccionados para grupos de engranajes que operen con cargas pesadas o de choque y son adecuados para sistemas de circulación.

Los fluidos CASTROL ALPHA SP satisfacen especificaciones de aceites para engranajes tales como Bevini Riduttori SpA, David Brown Gear Industries (Pty) Ltd, David Brown Special Prodcuts Ltd, Getriebebau Nord, Reynold Gears, Renk y otras especificaciones de primera categoría.

La gama CASTROL ALPHA SP dispone de las siguientes viscosidades ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680 Y 1000.

VENTAJAS

- Por sus aditivos de extrema presión protege frente al desgaste y las caras pesadas, prolongando la vida de los componentes.
- Mayor duración del lubricante, incrementando los periodos entre cambios.
- Por su rápida demulsificación, separa rápidamente el agua contaminante.

Specialized Industrial BU
Avda. Bruselas, 36,
Arroyo de la Vega,
28108-Alcobendas (Madrid),
Tel. +34 91 414 76 22
Fax: +34 91 414 76 36
Servicio Técnico 60645 06 37

- Protege la caja de engranajes tanto de la fricción como de la corrosión
- Es compatible con las pinturas y juntas utilizadas habitualmente.

CARACTERISTICAS FISICAS

	SP 68	SP 100	SP 150	SP 220	SP 320	SP 460	SP 680
Viscosidad @ 40 °C, cst	68	100	150	220	320	460	680
Viscosidad @ 100 °C, cSt	8.5	11.1	14.5	18.7	24	30.5	37.5
Indice de viscosidad	> 95	> 95	> 95	> 95	> 95	> 95	> 95
P. fluidez, °C	-21	-21	-21	-21	-21	-6	-6
P. Inflamación, °C	220	220	220	226	226	226	226
Demulsificación , min	15	15	15	20	20	20	20
Espuma Secuencia I, ml	30/0	30/0	30/0	30/0	50/0	50/0	50/0
Test de corrosión agua salada Ip 135	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Corrosión al cobre IP 154	1	1	1	1	1	1	1
Test de oxidación D2893 2 95 °C, %	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
4 bolas. Punto de soldadura, Kg	250	250	250	270	270	270	270
1 h desgaste 2 20 Kg, 1800 rpm, mm	0.3	0.3	0.3	0.28	0.28	0.28	0.28
Indice de desgaste de carga	45	45	45	50	50	50	50
FZG (A/8.3/90)	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Almacenar entre -5 y 40 ° C. Evitar el contacto con agua.
 Disponible la Ficha de Datos de Seguridad e Higiene del producto



Información