

ECOCUT SA 504

Aceite de corte puro para operaciones de acabado

Descripción

ECOCUT SA 504 se trata de un aceite de corte puro de baja viscosidad, formulado con una fracción de aceite mineral especialmente seleccionada además de aditivos lubricantes sintéticos, antioxidante y antidesgaste, desarrollado especialmente para todas aquellas operaciones en donde se requiere un excelente acabado superficial.

Aplicación

ECOCUT SA 504 se emplea para todas aquellas operaciones de mecanizado en las que se requiere un excelente acabado superficial: rectificado, lapeado, bruñido interior de cilindros (Honing), pulido con cinta abrasiva (Tape polishing), etc... Además, también se recomienda para el mecanizado de aluminio.

Beneficios / Ventajas

- Buen poder anticorrosivo, lo que permite una perfecta conservación de la máquina-herramienta.
- Excelentes acabados superficiales y mayor duración de muelas y otras herramientas abrasivas.
- Debido a su baja viscosidad, posee una gran capacidad refrigerante que le permite evacuar rápidamente el calor generado en la zona de trabajo.
- No contiene azufre activo, con lo que es compatible con todo tipo de metales: hierro, aluminio, aleaciones de cobre, etc ...
- Apropriado para sistemas de filtración precapa que empleen como agente filtrante polvo de celulosa o tierras diatomeas, entre otros.

FLES-JP/12/10

Valores Típicos: ECOCUT SA 504

Características	Unidad	Valor	Norma
Aspecto		Líquido límpido	
Color		Ámarillento	
Viscosidad a 40°C	mm ² /s	5 – 7	ISO 3104
Índice de Acidez	mgKOH/g	1,5 – 1,7	DIN 53402
Punto de Inflamación	°C	> 115	ISO 2592
Corrosión al Cu	Grado	1a	ISO 2160

Modo de empleo

ECOCUT SA-504 se emplea directamente tal cual se suministra, sin aplicar ninguna dilución del mismo.

Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE)

La información relevante relativa a HSE está contenida en la Ficha de Seguridad.

Recomendamos su lectura antes de la utilización del producto.