

ECOCUT AL 02

Lubricante mezcla de base mineral y sintética para corte de aluminio y sus aleaciones

Descripción

Fluido lubricante no soluble para procesos de corte de aluminio.

Aplicación

- El **ECOCUT AL 02** está especialmente recomendado para operaciones de corte, punzonado, troquelado o aserrado en las que se requiera un fluido fácilmente eliminable.
- Se aplica también mediante pulverizado.

Propiedades y Ventajas

- El **ECOCUT AL 02** posee excepcionales propiedades lubricantes, alargando por lo tanto la vida de las herramientas.
- El **ECOCUT AL 02** es fácilmente desengrasable, lo que evita costos adicionales al proceso.
- El **ECOCUT AL 02** se utiliza normalmente por aspersión, lo que conlleva consumos muy bajos de producto.
- Alto punto de inflamación que minimiza el riesgo de incendio.
- Alta rentabilidad en su aplicación.
- Excelente acabado superficial del material cortado.

Valores Típicos: ECOCUT AL 02

Características	Unidad	Valor	Norma
Aspecto		Líquido límpido	
Color		Verde	
Viscosidad 40°C	mm ² /sg.	14 - 20	DIN 51562
Densidad 20°C	g/ml	0,85	DIN 51757
Índice de acidez	mgKOH/g.	< 0,005	
Punto de congelación	°C	< -6	DIN ISO 3016
Punto de inflamación	°C	> 180	DIN ISO 2592

Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE)

La información relevante relativa a HSE está contenida en la Ficha de Seguridad.

Recomendamos su lectura antes de la utilización del producto.

FUCHS LUBRICANTES, S.A.U.
C/ Ferralla, 27. Pol. Ind. San Vicente
08755 Castellbisbal – Barcelona
Tel. +34 937 730 267
www.fuchs.com/es

Dpto. Atención al Cliente (DAC)
Tel. +34 935 475 859
Fax: +34 937 730 297
dac.es@fuchs.com

La información contenida en este folleto es en nuestra opinión completa y correcta. No nos hacemos responsables de los usos inadecuados del producto que puedan realizar nuestros clientes, siendo éstos los únicos responsables de tal actuación. Los valores proporcionados son valores promedios y cualquier pequeña diferencia es debida a las fluctuaciones propias del método de fabricación.

